

## Technische Eigenschaften von Isoliermaterial

Bezeichnung				elektrisch					thermisch							mechanisch				
VDE-Bezeichnung	Kurzzeichen	HAR-Bezeichnung	Chemische Bezeichnung	Dichte g/cm <sup>3</sup>	Durchschlagfestigkeit KV/mm, 20°C	Spezifischer Durchgangswiderstand v. cm/20°C	Dielektrizitätskonstante 50Hz/ 20°C	Gebrauchstemperatur		Schmelztemperatur + °C	Kälteverhalten	Brennverhalten	Halogenfreiheit	Flammwidrigkeit	Korrosive Gase im Brandfall	Zugfestigkeit N/mm <sup>2</sup>	Shore-Härte	Reiß-Dehnung %	Abriebverhalten	
								dauer °C	kurzzeitig °C											
Thermoplaste	Y	PVC	V	Polyvinylchlorid-Mischungen	1,35-1,5	25	10 <sup>12</sup> -10 <sup>15</sup>	3,6-6,0	- 30 + 70	+ 100	> 140	mäßig-gut	selbstverlöschend	nein	mittel-gut	Chlorwasserstoff	10-25	70-95 (A)	130-350	mittelmäßig
	Yw	PVC		wärmebeständig 90°C	1,3-1,5	25	10 <sup>12</sup> -10 <sup>15</sup>	4,0-6,5	- 20 + 90	+ 120	> 140	mäßig-gut	selbstverlöschend	nein	mittel-gut	Chlorwasserstoff	10-25	70-95 (A)	130-350	mittelmäßig
	Yw	PVC		wärmebeständig 105°C	1,3-1,5	25	10 <sup>12</sup> -10 <sup>15</sup>	4,5-6,5	- 20 + 105	+ 120	> 140	mäßig-gut	selbstverlöschend	nein	mittel-gut	Chlorwasserstoff	10-25	70-95 (A)	130-350	mittelmäßig
	Yk	PVC		kältebeständig	1,2-1,4	25	10 <sup>12</sup> -10 <sup>15</sup>	4,5-6,5	- 40 + 70	+ 100	> 140	mäßig-gut	selbstverlöschend	nein	mittel-gut	Chlorwasserstoff	10-25	70-95 (A)	130-350	mittelmäßig
	2Y	PE LDPE	E	Polyethylen PE niedriger Dichte	0,92-0,94	70	~ 10 <sup>17</sup>	2,3	- 50 + 70	+ 100	105-110	gut	entflammbar	ja	schlecht	nein	10-20	43-50 (D)	400-600	mittelmäßig
	2Y	HDPE		PE hoher Dichte	0,94-0,98	85	~ 10 <sup>17</sup>	2,3	- 50 + 100	+ 120	130	gut	entflammbar	ja	schlecht	nein	20-30	60-63 (D)	500-1000	gut
	2X	X-PE		vernetztes PE	0,92	50	~ 10 <sup>16</sup>	4-6	- 35 + 90	+ 100	110	gut	entflammbar	ja	schlecht	nein	12,5-20	40-45 (D)	300-400	mittelmäßig
	02Y	S-PE		geschäumtes PE	~ 0,65	30	~ 10 <sup>17</sup>	~ 1,6	- 40 + 70	+ 100	105	gut	entflammbar	bedingt	schlecht	nein	8-12	-	350-450	-
	4Y	PA	Q4	Polyamid	1,02-1,1	30	~ 10 <sup>15</sup>	~ 4,0	- 60 + 105	+ 125	210	gut	entflammbar	ja	gut	nein	50-60	-	50-170	sehr gut
	9Y	PP	E7	Polypropylen	0,91	75	~ 10 <sup>16</sup>	2,3-2,4	- 10 + 100	+ 140	160	gut	entflammbar	ja	mäßig	nein	20-35	55-60 (D)	300	mittelmäßig
11Y	PUR	Q	Polyurethan	1,15-1,2	20	~ 10 <sup>12</sup>	4-7	- 55 + 80	+ 100	150	sehr gut	entflammbar	ja, abhängig von Mischung	mittel-mäßig	nein	30-45	70-100 (A)	500-700	sehr gut	
12Y	TPE-E	Q2	Polyester Elastomer	1,2-1,4	40	> 10 <sup>10</sup>	3,7-5,1	- 50 + 100	+ 140	190	sehr gut	entflammbar	ja	mäßig	nein	30	85 (A) 70 (D)	> 300	gut	
Elastomere	G	NR	R	Naturkautschuk-Mischungen Cis-1,4-Polyisopren-Mischungen	1,5-1,7	20	10 <sup>12</sup> -10 <sup>15</sup>	3-5	- 65 + 60	+ 120	-	sehr gut	entflammbar	nein	schlecht	nein	5-10	60-70 (A)	300-600	mäßig
	2G	SIR	S	Silikon-Kautschuk	1,2-1,3	20	~ 10 <sup>15</sup>	3-4	- 60 + 180	+ 260	-	sehr gut	schwer entflammbar	ja	mäßig-gut	nein	5-10	40-80 (A)	300-600	mäßig
	3G	EPR	E5	Äthylen-Propylen-Misch. Polymerisat-Mischungen	1,3-1,55	20	~ 10 <sup>14</sup>	3,0-3,8	- 30 + 90	+ 160	-	gut	entflammbar	ja	mäßig-schlecht	nein	5-10	65-85 (A)	200-400	mäßig
	4G	EVA	G	Äthylen-Vinylacetat-Mischungen Levyren®	1,3-1,5	30	10 <sup>12</sup>	5-6,5	- 30 + 125	+ 200	-	gut	entflammbar	ja	mäßig	nein	8-12	70-80 (A)	250-350	mäßig
	5G	CR	N	Polychloropren-Mischungen Neopren® Baypren®	1,4-1,65	20	10 <sup>10</sup>	6-8,5	- 40 + 100	+ 140	-	mäßig-gut	selbstverlöschend	nein	gut	Chlorwasserstoff	10-20	55-70 (A)	400-700	mittelmäßig
	6G	CSM	N4	Chlorsulfonierte Polyethylen-Mischungen Hypalon®	1,3-1,6	25	10 <sup>12</sup>	6-9	- 30 + 80	+ 140	160	mäßig	selbstverlöschend	nein	gut	Chlorwasserstoff	10-20	60-70 (A)	350-600	mittelmäßig
Hochtemp. Werkstoffe	7Y	ETFE	-	Ethylen tetrafluor-ethylen Tefzel®	1,6-1,8	36	10 <sup>16</sup>	2,6	- 100 + 150	+ 180	> 265	sehr gut	selbstverlöschend	nein	gut	ja	40-50	70-75 (D)	150	sehr gut
	6Y	FEP	E6	Perfluor-ethylenpropylen Teflon® FEP	2,0-2,3	25	10 <sup>18</sup>	2,1	- 100 + 205	+ 230	> 225	sehr gut	selbstverlöschend	nein	ausgezeichnet	ja	15-25	55-60 (D)	250	sehr gut
	-	PFA	wie E4, jed. druckfester	Perfluoralkoxy-Polymer	2,0-2,3	25	10 <sup>18</sup>	2,1	- 190 + 260	+ 280	> 290	sehr gut	selbstverlöschend	nein	ausgezeichnet	ja	25-30	55-60 (D)	250	sehr gut
Halogenfreie Mischungen	5Y	PTFE	E4	Polytetrafluoräthylen Teflon® Hostafion®	2,0-2,3	20	10 <sup>18</sup>	2,1	- 190 + 260	+ 300	> 325	sehr gut	selbstverlöschend	nein	ausgezeichnet	ja	80	55-60 (D)	50	sehr gut
	H	unvernetzt		halogenfreie Polymemischung	1,4-1,6	25	10 <sup>12</sup> -10 <sup>14</sup>	3,4-5	- 30 + 70	+ 100	> 130	mittel	selbstverlöschend	ja	gut	nein	8-13	65-95 (A)	150-250	mittelmäßig
HX	vernetzt		halogenfreie Polymemischung	1,4-1,6	25	10 <sup>13</sup> -10 <sup>14</sup>	3,4-5	- 30 + 90	+ 150	-	mittel	selbstverlöschend	ja	gut	nein	8-13	65-95 (A)	150-250	mittelmäßig	

Die Eigenschaften gelten für unverarbeitetes Material

Bankverbindung  
Unicredit Bank Austria  
IBAN AT20 1200 0100 1640 0524  
BIC BKAUWTTW

FN 204181 t  
LG Linz  
ATU50213709

Tel +43 7228 20088  
Fax +43 7228 20088 200  
[office@acs.at](mailto:office@acs.at)

ACS - Handels GmbH  
Bahnhofstraße 1  
A-4531 Kematen/Krems  
[www.acs.at](http://www.acs.at)